

强化机电设备管理 确保矿井安全生产

都进京

(山西兰花科技创业股份有限公司唐安煤矿分公司)

摘要: 机电设备管理工作在煤矿安全生产中起着至关重要的作用, 机电设备的安全运行直接影响着矿井的效益和安全生产, 强化机电设备管理是矿井安全生产的基石, 建立健全各项管理制度、加快机电设备的技术改造是矿井安全生产的有力保证。

关键词: 机电设备; 管理; 安全生产

随着煤矿企业的迅速发展, 机电设备在煤炭生产中占据着越来越重要的地位; 在新的形势下, 煤矿要发展壮大, 首先要加强企业内部基础管理工作, 降低材料消耗, 降低生产成本, 采用新技术, 新工艺, 新装备, 促进矿井的高产高效, 提高企业产品质量, 保证企业在市场中的竞争能力。近年来, 随着科学技术的发展, 矿井的机械化程度不断提高, 由于煤矿企业生产条件的不确定因素, 生产环节的复杂性, 使机电设备的使用范围大大增加, 这给机电设备管理工作提出更高要求, 结合煤矿企业的生产实际, 我们应从以下几个方面入手加强机电设备管理工作。

1 加强机电设备基础管理

(1) 建立健全各种管理制度。在煤矿企业中, 机电设备管理涉及面广, 工作量大, 必须有一套健全的机电管理制度, 如《机电设备管理制度》、《机电设备维修管理办法》、《机电设备档案管理制度》等, 让设备管理人员在设备管理中有章可循, 严格按各种管理制度开展工作, 确保设备管理工作的顺利运行。

(2) 建立完善管理机构。要有专门的组织机构负责领导、协调设备管理与维修系统的正常运作, 各基层单位设置专职的设备管理机构, 负责制定设备全过程的管理制度和设备管理目标, 并组织实施和考核; 组织设备管理目标, 并组织实施和考核; 组织设备管理与维修人员完成企业管理的各项技术经济指标。各个机构在设备的选型、采购、现场管理、设备维修、备件质量管理、设备档案资料管理、设备报废等各项工作都有专人负责, 所有设备管理人员严格按照设备管理制度和工作要求, 随时对设备的使用、维修情况及设备的技术状况进行检查, 确保设备正常运转。

(3) 加强设备的监管力度。我们要充分认识到设备是企业实现其经济目标的物质基础, 为保证设备的完好率、待修率、事故率, 达到有关规定的目标, 就要将各项技术指标作为考核内容, 分解到各个基层单位, 对各基层单位实行月考核、季评比、年表彰, 从而调动各基层单位抓好设备管理的自觉性; 为保住各项管理制度的落实, 机电科负责人要设置专职设备管理人员, 并且实行分片包干制度, 对专职管理人员的工作, 由上级领导负责监督。

2 狠抓机电设备检修任务

加强机电设备的检修是煤矿保障安全生产, 降低生产成本的重要管理途径之一。机电设备的日常检修, 针对生产实际, 各基层单位要制定机电设备日常检查、检修管理办法, 并确定每日检查、检修时间。各连队根据本单位生产实际, 每天拿出 3—4 小时作为设备的检修

时间，包机维修工负责，对设备进行检查、检修，确保设备一般隐患不过班，重大隐患不过天，杜绝设备带病运转，将事故消灭在萌芽状态。

3 重视机电设备的技术改造

我们若想提高煤矿的生产效率和经济效益，就必须尽可能的依靠科学进步，采用新技术、新工艺、新材料，本着少投入，多创新改造，不断提高科学技术成果的转化率，依靠科技进步，保证企业在市场中的竞争能力，提高企业的经济效益。

4 加强机电设备质量标准化工作

在煤矿企业中，一个矿井机电标准化程度的高低，对该矿机电设备运行起着举足轻重的作用。要想搞好质量标准化工作，必须依靠和调动广大职工的积极性和创造性。同时开展一系列的竞赛等活动，形成竞争激励机制，促进操作、维修人员的责任心的提高，降低机电运输事故率，为机电运输事故向零突破奠定基础，对机电设备质量标准化起到积极的推动作用。

总之，在煤矿企业的发展中，抓好机电设备管理工作，要不断学习和总结先进经验，提高自身思想意识，改进和完善各项管理制度，以管理为重点，消灭机电事故隐患，才能保证设备的正常运行和矿井的安全生产，才能真正为矿井带来更多的经济效益。